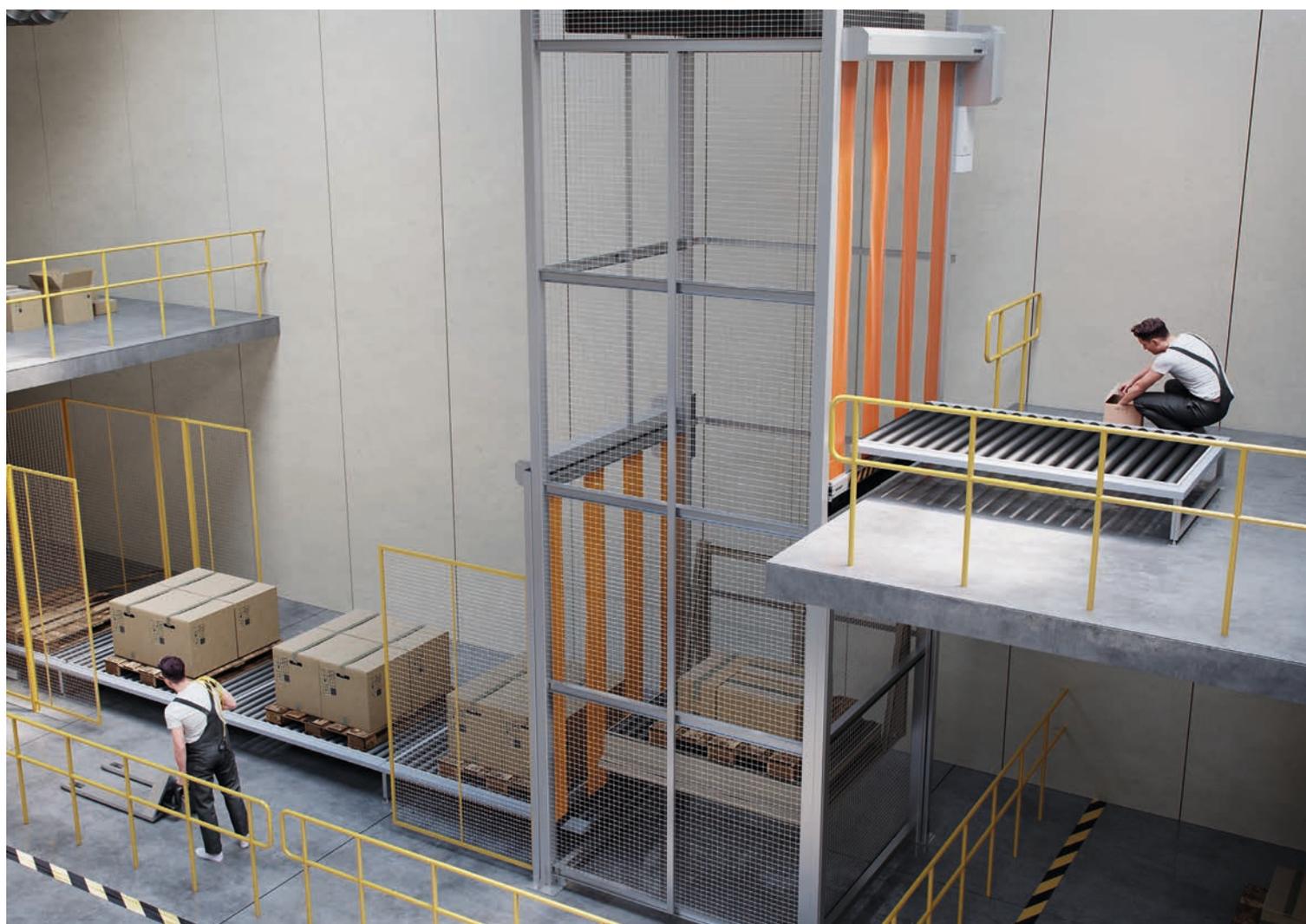


# Portes rapides pour la manutention automatisée

**ASSA ABLOY**  
Entrance Systems

Experience a safer  
and more open world



# Des solutions pour chaque zone

L'automatisation de certains processus de logistique interne améliore la productivité et réduit les risques d'erreurs pour une meilleure satisfaction client tout en réduisant les coûts.

Pour vous accompagner dans cette démarche, ASSA ABLOY vous propose une solution complète de portes automatiques pour chaque étape de vos manutentions. Les portes industrielles ASSA ABLOY sont conçues pour éliminer les risques inhérents aux activités automatisées en présence de personnes.

## Avantages des portes de protection machine

- Sécurité accrue de l'opérateur
- Protection contre les risques de projection
- Réduction du risque de chute de l'opérateur
- Optimisation de l'espace, distances de sécurité réduites de 90%
- Intégration facile dans les systèmes de contrôle des machines automatisées
- Intégration aisée dans les systèmes de convoyage
- Accès facilité pour les contrôles

## Domaines d'application

- Entrepôts automatisés
- Fin de chaîne robotisée
- Palettiseurs automatiques
- Élévateurs à palettes
- Filmeuse

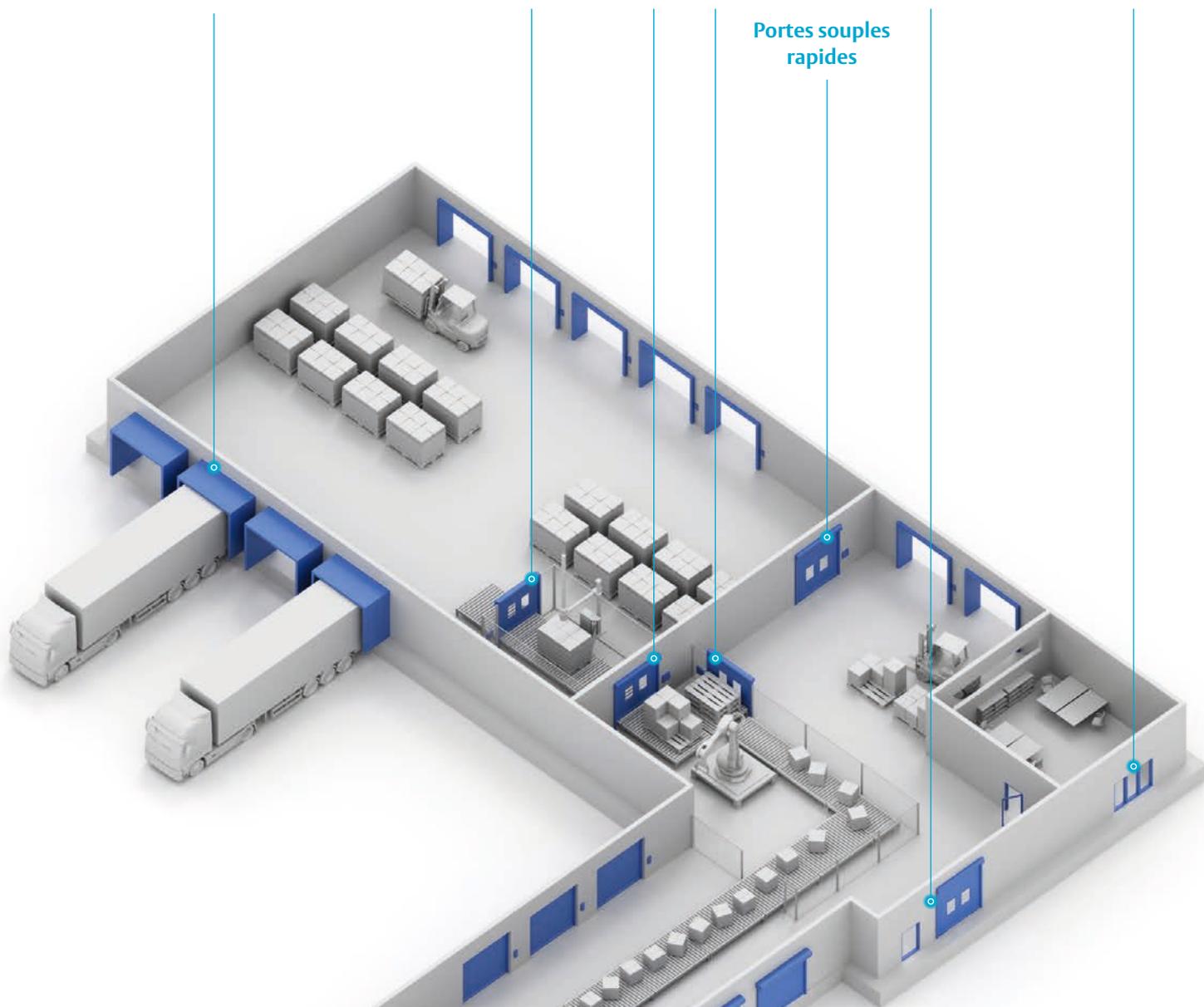
Tunnels de chargement

Portes rapides de protection

Portes sectionnelles

Portes piétons

Portes souples rapides

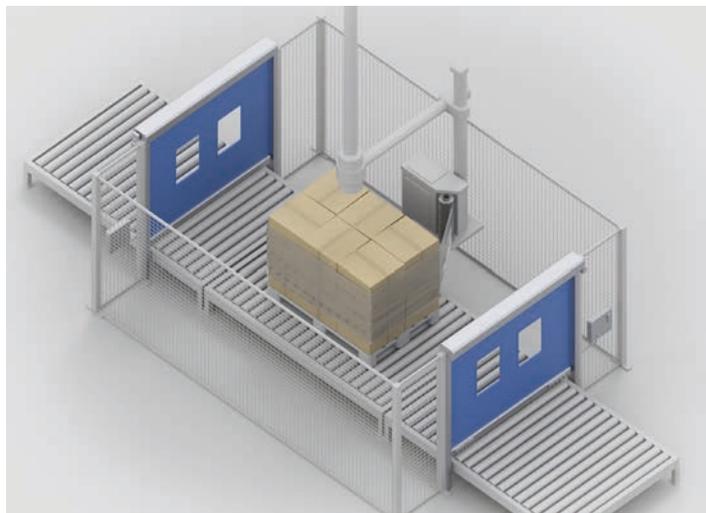


# Un environnement sûr

Si l'automatisation des manutentions élimine certains risques aux personnes, la coexistence au sein d'un même espace de personnels et de machines automatiques en crée d'autres qu'il faut absolument éliminer, tout en limitant les probabilités d'interruption des processus. C'est ainsi que les gains générés par l'automatisation sont préservés. La vitesse d'exécution d'une commande est plus que jamais un critère de succès.

## Filmeuses automatiques et semi-auto

Elles sont rapides et efficaces, et suppriment les risques d'accidents et de TMS du filmage manuel. Elles entraînent en revanche des risques de choc ou d'entraînement si un opérateur entre dans leur rayon d'action. Chaque machine automatique introduit sa part de risque.



## Convoyeurs automatiques

Ils sont essentiels à un flux régulier et rapide des produits, mais présentent des risques de pincement, de coupure et de chute. Ces risques entraînent aussi des arrêts de production coûteux à l'entreprise. Clore le périmètre autour des convoyeurs protège les opérateurs et la rentabilité de l'entreprise.



## Élévateurs à palettes

Ces ascenseurs ajoutent une dimension supplémentaire à votre manutention en transférant les palettes vides ou chargées d'un étage à l'autre. Mais ils présentent des risques de chute pour les opérateurs travaillant à proximité des cages d'ascenseurs.





## Sécurité physique de pointe

### Nos solutions préviennent les risques

Véritable alternative sécuritaire aux cellules photoélectriques, lasers, barrière et portes manuelles, les portes rapides ASSA ABLOY de protection machine peuvent

- être positionnées au plus près des machines pour libérer de l'espace au sol et favoriser les circulations
- préserver l'intégrité des personnels en empêchant physiquement leur entrée dans les zones à risques ou en encapsulant complètement un processus
- être intégrées dans le système PLC existants, grâce à leurs fins de course PL e, Cat. 4, SIL 3.
- servir d'antichute au sens de la norme DIN 18008-4.



Nos portes RP300, RP400 et RP2000 sont certifiées par des laboratoires indépendants et répondent aux exigences suivantes :

**EN ISO 14120** — Sécurité des machines — Protecteurs — Prescriptions générales pour la conception et la construction des protecteurs fixes et mobiles

**EN ISO 14119** — Sécurité des Machines — Dispositifs de verrouillage associés à des protecteurs — Principes de conception et de choix

**EN ISO 13849** — Sécurité des machines — Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité — Principes généraux de conception

*Leur conception établit des standard industriels élevés et améliore la productivité et la sécurité.*

### ASSA ABLOY RP300

Domaine	Sécurité
DW min/max DH min/max	750 / 4 000 mm 750 / 3 500 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	2,4 m/s – 1,75 m/s
Fin de course PL e, cat. 4 intégré à la structure	✓
Écran avec zones transparentes	Différentes options possibles



### ASSA ABLOY RP300 Wide

Domaine	Sécurité
DW min/max DH min/max	4001 / 6 000 mm 3501 / 5 000 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	1,7 m/s – 1,1 m/s
Fin de course PL e, cat. 4 intégré à la structure	✓
Écran avec zones transparentes	Différentes options possibles



### ASSA ABLOY RP300 USD

Domaine	Sécurité
DW min/max DH min/max	1000 / 5 500 mm 1000 / 3 500 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	2,2 m/s – 1,5 m/s
Fin de course PL e, cat. 4 intégré à la structure	✓
Écran avec zones transparentes	Rolltex



### ASSA ABLOY RP400

Domaine	Sécurité
DW min/max DH min/max	750 / 4 000 mm 750 / 3 500 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	2,4 m/s – 1,7 m/s
Fin de course PL e, cat. 4 intégré à la structure	✓
Écran avec zones transparentes	Différentes options possibles



### ASSA ABLOY RP2000

Domaine	Sécurité
DW min/max DH min/max	600 / 3 500 mm 1000 / 3 000 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	2,0 m/s – 1,2 m/s
Fin de course PL e, cat. 4 intégré à la structure	✓
Écran avec zones transparentes	Lames d'aluminium anodisé de 100 mm de haut.

# Atmosphères contrôlées

## Portes rapides pour la chaîne du froid

ASSA ABLOY a développé des portes rapides spécifiques pour les entrepôts frigorifiques et la chaîne du froid. L'objectif est de favoriser le mouvement des denrées entre les zones du bâtiment et des quais, tout en maintenant les températures contrôlées aux valeurs requises.

Les portes rapides sont un atout précieux pour atteindre cet objectif, car elles offrent les avantages suivants :

- Elles absorbent facilement une fréquence élevée de cycles d'ouverture / fermeture,
- Elles prennent peu de place car elles se relèvent au-dessus de la baie,
- Elles réduisent les consommations d'énergie,
- Selon les températures de part et d'autre de l'ouverture, elles sont adaptées à chaque configuration.

Ces portes s'ouvrent lorsque nécessaire et se referment rapidement après le passage de la personne, du chariot élévateur ou de tout engin, en toute sécurité.



### Nergeco Star 5 Frigo 3, et IsoFrigo 3

Conçues pour des ouvertures rapides entre de très basses températures négatives et un environnement positif contrôlé. Leur écran à triple paroi et double isolation limite considérablement la formation de glace tandis que leur structure en matériau composite ou acier sont maintenus hors glace par un dispositif à faible émission.

Domaine	Chaîne du froid
Dimensions DW min/max DH min/max	1 500 / 4 500 mm 1 500 / 4 500 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	1,2 m/s
Écran	Triple paroi
Coefficient U porte	2,43 W/(m²K)



### ASSA ABLOY HS9010PFR

Conçue pour des ouvertures rapides en environnement négatifs.

La porte devra ouvrir automatiquement toutes les 20-25 minutes pour éviter la formation de glace sur l'écran, la structure est, elle, équipée de cordons chauffants pour éviter ce phénomène.

Domaine	Chaîne du froid
Dimensions DW min/max DH min/max	1 000 / 5 500 mm 2 000 / 5 500 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	2,4 m/s - 1,2 m/s
Écran	Double paroi
Perméabilité (EN 12426)	classe 1 (24 m³/m²/h à 50 Pa)
Coefficient U porte	6,02 W/(m²K)

# Portes étanches pour la protection incendie

Les matériaux et les produits stockés dans un entrepôt, souvent serrés les uns contre les autres, représentent pour les entreprises un atout qu'il convient de protéger.

Le fonctionnement des systèmes conventionnels de protection contre l'incendie (par exemple, les sprinklers) peut être perturbé dans les zones de stockage dense. Une méthode plus adaptée de protection contre l'incendie offre une solution de sécurité optimale dans ces zones de stockage en réduisant la quantité d'oxygène à l'intérieur de l'espace.

Pour qu'un incendie se déclare, outre une source de chaleur importante et des matériaux combustibles, la quantité d'oxygène dans l'air joue un rôle crucial. Si cette quantité est réduite de quelques points de pourcentage, le risque d'incendie est également réduit de manière considérable. Cette méthode d'appauvrissement en oxygène nécessite de limiter les échanges d'air aux ouvertures. C'est là qu'interviennent les portes rapides ASSA ABLOY à étanchéité renforcée.

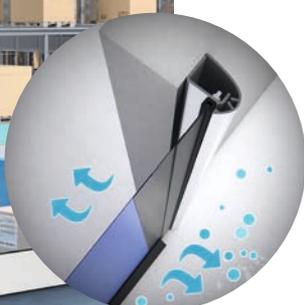
Autre avantage à cette protection contre les incendies, ce système d'appauvrissement en oxygène ne dégrade pas les produits stockés par projection de liquide : il supprime quasiment le risque de départ de feu, et protège sans risque pour vos stocks.



## ASSA ABLOY HS9020GAT

Avec une excellente étanchéité et peu d'espace requis, elle peut être pourvue de zones transparentes pour plus de sécurité.

Domaine	Atmosphère appauvrie en oxygène
Dimensions DW min/max DH min/max	1 000 / 4 000 mm 2 000 / 4 000 mm
Vitesse ouverture fermeture jusqu'à.	2,3 m/s – 0,5 m/s
Fin de course de sécurité PL e, cat.4 dans les glissières, autre configuration sur demande	En option
Écran	PVC de couleur
Perméabilité (EN 12426)	classe 3, suppression classe 1, dépression
Coefficient U porte	6,02 W/(m²K)



Le groupe ASSA ABLOY est le leader mondial des solutions d'accès. Chaque jour, nous aidons des milliards de personnes à profiter d'un monde plus ouvert.

**ASSA ABLOY**  
Entrance Systems

Notre division, ASSA ABLOY Entrance Systems, fournit aux professionnels des solutions permettant un flux efficace et sûr des personnes et des marchandises. Notre offre inclut une vaste gamme de portes automatisées piétonnes, industrielles et résidentielles, ainsi que des équipements de quai et des services.



© ASSA ABLOY Entrance Systems AB PL\_MAN/ASSAABLOY Intralogistic(en-FR-1.0)/2302 Technical data subject to change without notice.