

Puertas rápidas para aplicaciones intralogísticas automatizadas

ASSA ABLOY
Entrance Systems

Experience a safer
and more open world



Soluciones para cada área de su almacén

El número de almacenes y centros de distribución que están implementando tecnología automatizada no deja de aumentar. Gracias a los avances tecnológicos, cada vez más empresas deciden automatizar parte o todos sus procesos intralogísticos para mejorar la productividad, reducir los errores, aumentar la satisfacción del cliente y minimizar los costes.

ASSA ABLOY le ofrece una solución completa de puertas automáticas para todos los aspectos de su almacén y centro de distribución. ASSA ABLOY ofrece soluciones de seguridad para puertas industriales que protegen a los usuarios.

Las puertas para protección de máquinas ofrecen:

- Mayor seguridad para operarios
- Protección contra proyección de objetos
- Menor riesgo de lesiones del operario
- Uso optimizado del espacio
- Integración sencilla de maquinaria automatizada en sistemas de control
- Integración sencilla con sistemas de transportadores
- Fácil acceso para inspecciones

Principales áreas de aplicación:

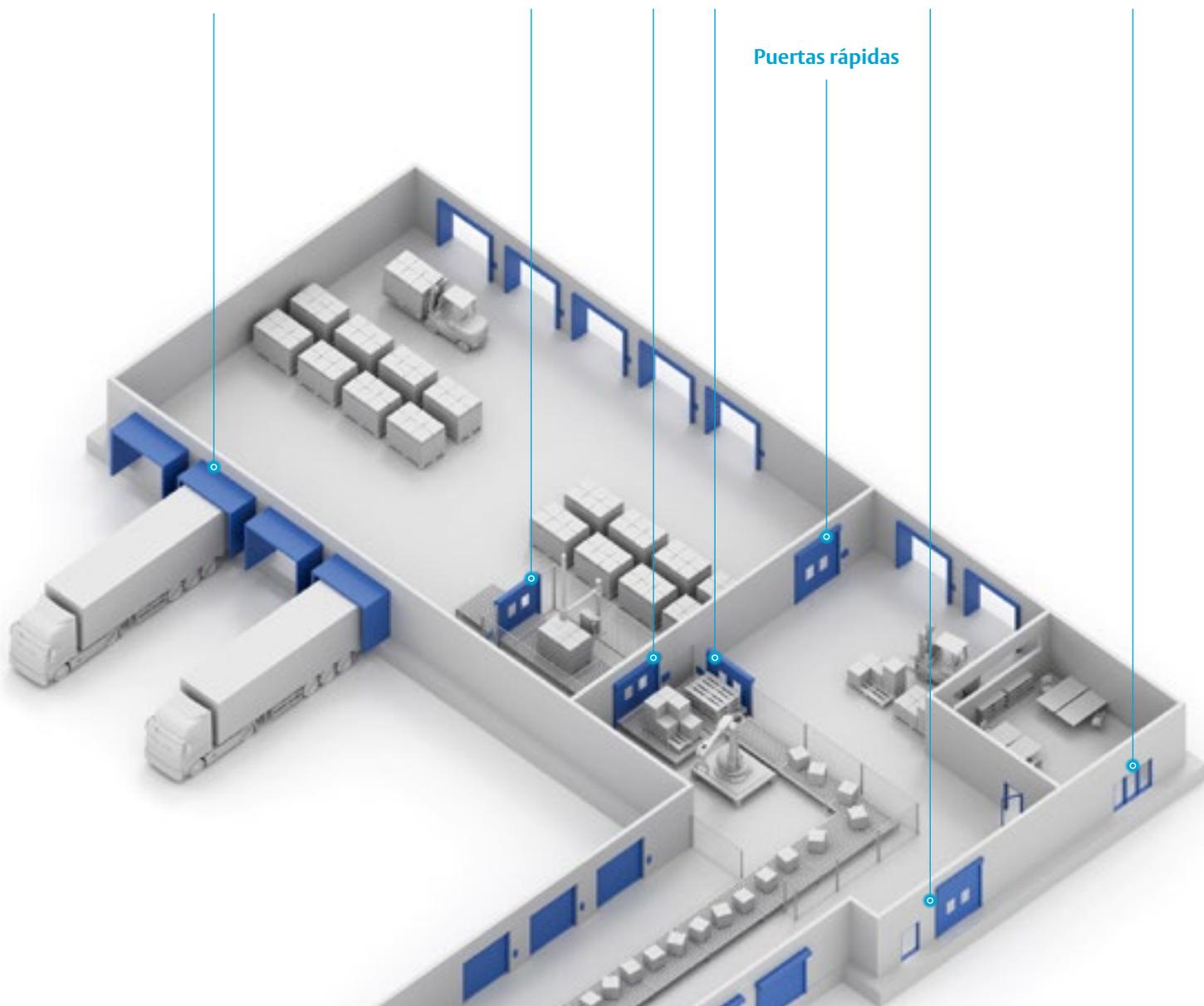
- Almacén automatizado
- Automatización de fin de línea
- Estaciones de palets automatizadas
- Elevador de palets
- Máquinas de embalar
- Sistemas de paletización

Túneles de carga

Puertas rápidas de seguridad

Puertas industriales

Puertas peatonales



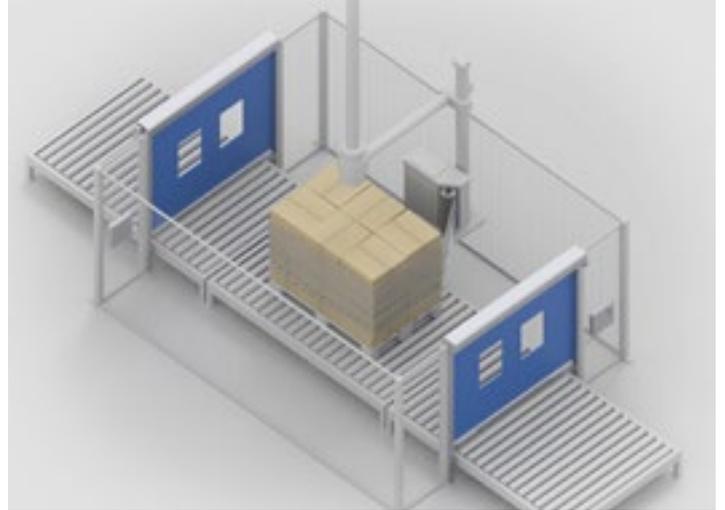
Un entorno seguro

La automatización mejora la seguridad de almacenes y centros de distribución. En todo el espacio compartido por personas y maquinaria, siempre existe un mayor potencial de peligro. Por ello, es importante proteger a los trabajadores limitando al mismo tiempo las interrupciones de los procesos. Esto ofrece como resultado un ahorro de costes gracias a la minimización de los tiempos de inactividad.

La velocidad con la que una empresa puede cumplir un pedido es una de las métricas más importantes para dirigir un negocio de éxito.

Máquinas de embalar automáticas y semiautomáticas

Pueden mejorar la eficacia del proceso y eliminar algunos de los riesgos inherentes del embalaje manual de cargas. Sin embargo, la maquinaria puede plantear un riesgo para la seguridad de los usuarios (por ejemplo: trabajadores que son golpeados por las piezas móviles de la máquina). Cualquier máquina puede presentar sus propios riesgos de seguridad.



Sistemas de transportadores

Los transportadores son esenciales para optimizar el flujo de materiales, pero pueden causar lesiones graves (por ejemplo: huesos rotos, laceraciones en las manos, etc.) ya que dentro de este tipo de máquinas existen muchos puntos de contacto con riesgo de atrapamiento.

Las lesiones provocadas por transportadores también son costosas para los operarios del almacén. Resguardarlos también protegerá tanto a los empleados como a las empresas.



Elevadores de palets

Los elevadores de palets permiten transferir palets individuales/dobles (vacíos/cargados) entre plantas.

Pueden causar lesiones graves (por ejemplo: la caída de operarios) a las personas que trabajan cerca de los pozos de los ascensores.





Seguridad física avanzada

Nuestras soluciones para evitar lesiones

Las puertas rápidas de **seguridad para protección de máquinas** pueden ofrecer una alternativa a las cortinas de luz, los escáneres láser y las puertas manuales, ya que pueden:

- Situar más cerca de las máquinas, ahorrando espacio en las instalaciones y aumentando la eficacia del flujo de materiales
- Mantener la seguridad de los empleados, restringiendo el acceso a piezas móviles peligrosas y, por lo tanto, conteniendo el proceso
- Integrarse en el sistema PLC existente, diseñado con un interruptor de fin de carrera de seguridad PL e, Cat. 4, SIL 3.
- Utilizarse como dispositivos de protección anticaída para evitar que la caída accidental de operarios de acuerdo con la norma DIN 18008-4.



Nuestras puertas de las series RP300, RP400 y RP2000 están certificadas por un instituto externo y cumplen las siguientes normas:

EN ISO 14120

Seguridad de las máquinas. Resguardos. Requisitos generales para el diseño y construcción de resguardos fijos y móviles

EN ISO 14119

Seguridad de las máquinas. Dispositivos de enclavamiento asociados a resguardos. Principios para el diseño y la selección

EN ISO 13849

Seguridad de las máquinas. Partes de los sistemas de mando relativas a la seguridad

Además, establecen unos altos estándares en la industria gracias a un diseño inteligente que mejora la automatización y la seguridad.

ASSA ABLOY RP300

Entorno	Seguridad
DW mín./máx. DH mín./máx.	750 / 4000 mm 750 / 3500 mm
Velocidad (m/s) Apertura/cierre - hasta máx.	2,4 m/s – 1,75 m/s
Interruptor de fin de carrera de seguridad PL e, cat. 4 en marco lateral	✓
Lona (disponible con ventano)	Distintas configuraciones



ASSA ABLOY RP300 Wide

Entorno	Seguridad
DW mín./máx. DH mín./máx.	4001 / 6000 mm 3501 / 5000 mm
Velocidad (m/s) Apertura/cierre - hasta máx.	1,7 m/s – 1,1 m/s
Interruptor de fin de carrera de seguridad PL e, cat. 4 en marco lateral	✓
Lona (disponible con ventano)	Distintas configuraciones



ASSA ABLOY RP300 USD

Entorno	Seguridad
DW mín./máx. DH mín./máx.	1000 / 5500 mm 1000 / 3500 mm
Velocidad (m/s) Apertura/cierre - hasta máx.	2,2 m/s – 1,5 m/s
Interruptor de fin de carrera de seguridad PL e, cat. 4 en marco lateral	✓
Lona (disponible con ventano)	Rolltex



ASSA ABLOY RP400

Entorno	Seguridad
DW mín./máx. DH mín./máx.	750 / 4000 mm 750 / 3500 mm
Velocidad (m/s) Apertura/cierre - hasta máx.	2,4 m/s – 1,7 m/s
Interruptor de fin de carrera de seguridad PL e, cat. 4 en marco lateral	✓
Lona (disponible con ventano)	Distintas configuraciones



ASSA ABLOY RP2000

Entorno	Seguridad
DW mín./máx. DH mín./máx.	600 / 3500 mm 1000 / 3000 mm
Velocidad (m/s) Apertura/cierre - hasta máx.	2,0 m/s – 1,2 m/s
Interruptor de fin de carrera de seguridad PL e, cat. 4 en marco lateral	✓
Lona (disponible con ventano)	Lamas de aluminio anodizado de 100 mm de altura.

Un entorno controlado

Puertas rápidas para almacenamiento en frío

ASSA ABLOY ha desarrollado puertas rápidas específicas para almacenes y centros de distribución con **almacenamiento en frío**.

El objetivo es permitir el movimiento de productos perecederos entre las zonas de almacenamiento manteniendo al mismo tiempo las temperaturas en zonas relevantes.

Las puertas rápidas son un activo valioso para lograr esto, ya que ofrecen lo siguiente:

- Soportan un alto número de ciclos de apertura y cierre
- Requieren poco espacio de instalación gracias al movimiento vertical
- Garantizan mínimas pérdidas de energía
- Mantiene la temperatura en zonas de almacenamiento de productos perecederos, algo necesario para preservar la calidad de los productos.

Estas puertas son capaces de abrirse cuando es necesario y cerrarse rápidamente una vez que la persona/carretilla elevadora/vehículo ha pasado a través de ellas. Con este sistema se contiene el aire frío y se minimiza la entrada de aire del exterior en las instalaciones.



Nuestra solución principal: ASSA ABLOY HS9010PFR

La ASSA ABLOY HS9010PFR se ha diseñado para **entornos de congelación** y ofrece un funcionamiento a alta velocidad.

La puerta se puede configurar para que se abra automáticamente cada 20-25 minutos para evitar la acumulación de hielo en las guías laterales y la lona. Los cables calefactores de las guías laterales y el motor contribuyen a evitar la formación de hielo.

Resumen de datos

Entorno	Puerta para entornos de almacenamiento en frío y congelación
Tamaño mm	
DW mín./máx.	1000 / 5500 mm
DH mín./máx.	2000 / 5500 mm
Velocidad (m/s)	
Apertura/cierre - hasta máx.	2,4 m/s - 1,2 m/s
Lona	Aislante
Permeabilidad al aire (EN 12426)	Clase 1 (24 m ³ /m ² /h a 50 Pa)
Transmitancia térmica	6,02 W/(m ² K)



Puertas herméticas para salas limpias de clase ISO inferior

Por qué las puertas estancas son importantes

Las salas limpias a menudo se utilizan en distintos procesos de fabricación. Se trata de áreas en las que se minimizan los contaminantes presentes en el aire y se controlan estrechamente factores tales como la temperatura y la humedad.

La ASSA ABLOY HS9120GAT es estanca y se ha diseñado para salas limpias y otras áreas con atmósfera controlada o filtrada. La puerta ofrece un sellado perfecto gracias al uso de una exclusiva junta lateral continua a lo largo de la lona.

Diseñada para una certificación ISO con menos requisitos

La ASSA ABLOY HS9120GAT es la única puerta rápida estanca fabricada específicamente para salas limpias con certificación GMP Clase D e ISO 8. Y debido al gran número de retos que presenta el mantenimiento de un entorno de salas limpias, su solución de entrada no debería ser una de ellos. Y con nosotros, nunca lo es.



Nuestra solución principal: ASSA ABLOY HS9120GAT

Ofrece un sellado perfecto y requiere muy poco espacio. La lona de la puerta se puede equipar con ventanos o paneles de visión.

Resumen de datos

Entorno	Puerta hermética para reducción de oxígeno
Tamaño mm DW mín./máx. DH mín./máx.	1000 / 4000 mm 2000 / 4000 mm
Velocidad (m/s) Apertura/cierre - hasta máx.	1,2 m/s – 2,3 m/s
Lona	PVC de color
Permeabilidad al aire (EN 12426)	Clase 3, exceso de presión Clase 1, presión insuficiente
Transmitancia térmica	6,02 W/(m²K)

Entre las industrias en las que se puede utilizar se incluyen:

- Farmacia
- Biotecnología
- Tecnología médica
- Tecnología alimentaria
- Industria aeroespacial
- Electrónica
- Pantallas (por ejemplo, teléfonos móviles)
- Semiconductores
- Tecnología de baterías
- Óptica



El grupo ASSA ABLOY es el líder mundial en soluciones de acceso. Cada día ayudamos a miles de millones de personas a vivir en un mundo más abierto.

ASSA ABLOY
Entrance Systems

ASSA ABLOY Entrance Systems ofrece soluciones que permiten un flujo eficaz y seguro de mercancías y personas. Nuestra oferta incluye una amplia gama de puertas automáticas peatonales, industriales y residenciales, equipamiento para muelles de carga, vallado perimetral y servicios.



© ASSA ABLOY | BR.Intralogistic/it-IT-1.0/2405 Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.