

RINGANA

St. Johann in der Haide



FRISCH und NACHHALTIG – RINGANA vertraut weiter auf ASSA ABLOY

Über das Unternehmen

Im steirischen St. Johann in der Haide produziert RINGANA hochwertige Frischekosmetik und natürliche Nahrungsergänzung. Die hochwirksamen High-end Produkte werden frisch und mit effektivsten Wirkstoffen aus der Natur hergestellt und direkt an den Endkunden versendet. Dies erspart dem Kunden belastende Konservierungsstoffe, Stabilisatoren und Mineralöle.

Vision

Das Frischekonzept boomt und die Bestellmengen steigen kontinuierlich an. Um die Kunden weiterhin frisch und rasch beliefern zu können, wurde 2021 ein 12 Hektar großer Campus fertiggestellt, der Produktion, Administration, Shop und eine ring(bar) vereint. Die hochtechnisierte Frischeproduktion ist auf eine Tageskapazität von bis zu 30.000 kg ausgelegt.

Lösung

Für den neuen RINGANA-Campus, entschieden sich die Verantwortlichen für automatische Tür- und Torlösungen von ASSA ABLOY Entrance Systems, wie auch schon am vorherigen Produktionsstandort in Hartberg. Die Schiebetüranlage der Produktfamilie ASSA ABLOY SL500 und SL510 ermöglicht den Einbau einer optisch ansprechenden und höchst funktionalen Eingangslösung. Damit die frischen Rohstoffe sofort und nach den höchsten Hygienestandards verarbeitet werden können, sind Schnellauftore ASSA ABLOY RR300 Plus in der Frischeproduktion im Einsatz. Im Lagerbereich und bei der Anlieferung sorgen zusätzliche Schnellauftore, Sektionaltore und Überladebrücken für effiziente und hygienische Abläufe.

Resultate

- 3 Schiebetüren ASSA ABLOY SL510 und SL500 im Haupteingangsbereich und beim Eingang zur ring(bar)
- 6 Schnellauftore ASSA ABLOY HS9020G im Lagerbereich, 2 ASSA ABLOY RR392 im Außenbereich
- 23 ASSA ABLOY RR300 Plus-Reinraumtore
- 12 Überladebrücken manuell und automatisch
- 12 ASSA ABLOY OH1042P-Sektionaltore
- 12 Torabdichtungen bei der Verladestelle für maximale Isolierung



Experience a safer
and more open world